LINDNER & FISCHER

Fahrzeugbau GmbH





MIT UNS FAHREN SIE RICHTIG!





LINDNER & FISCHER

Individualität ist unsere Stärke



Seit 1988 steht der Name Lindner & Fischer für hochwertige Mineralöltransportfahrzeuge. Von Anfang an war uns eine kundenindividuelle Konfiguration jedes einzelnen Fahrzeuges, passend auf die jeweiligen Einsatzbedingungen und Anforderungen wichtig. Daran hat sich bis heute nichts geändert. Deswegen sind wir gerne persönlich für Sie da: Gemeinsam mit Ihnen konzipieren und realisieren wir für jeden Bedarf und Einsatzzweck das passende Fahrzeug.





Ihr Plus:

Wir nehmen uns viel Zeit bei der Beratung und Konfiguration Ihres neuen Tankfahrzeugs. Bis ins kleinste Detail muss Ihr Neuer schließlich perfekt durchdacht sein damit Sie und Ihre Fahrer lange Jahre gerne mit ihm arbeiten. Deshalb sind Tankfahrzeuge von L&F auch kein Serienprodukt sondern in höchstem Maße individualisiert und in Einzelfertigung von unseren qualifizierten und erfahrenen Spezialisten realisiert. Durch unsere sehr hohe Fertigungstiefe sind auch spezielle und außergewöhnliche Wünsche meist unkompliziert realisierbar. Hergestellt mit handwerklichem Geschick, für größte Präzission mit Komponenten aus maschineller Fertigung ergänzt, gefertigt mit hochwertigen, korrosionsbeständigen Materialien und mit Liebe zum Detail vollendet: für Sie – von uns – für lange Zeit.



Fahrzeuge von L&F sind ausgelegt auf eine lange Lebensdauer. Deshalb verwenden wir ausschließlich hochwertige und korrosionsfeste Materialien.



Viele Menschen, viele Meinungen, viele Ansprüche – wir versuchen alle Wünsche bei der Konzipierung zu berücksichtigen und entwickeln aus der Praxis mit der Praxis für die Praxis: Jedes Fahrzeug ist ein Unikat. Praxisorientiert, individuell, leistungsstark.

Über Jahre hinweg zusammen mit unseren Kunden optimierte Ausstattungsoptionen und innovative Details ermöglichen Ihren Fahrern ergonomisches und effizientes Arbeiten. Durchdachte Speziallösungen gewährleisten Funktionalität – auch unter besonderen Einsatzbedingungen.

innovativ zuverlässig formschön wendig hochwertig kompakt praxisorientiert detailverliebt robust individuell durchdacht langlebig wertstabil

leistungsstark













L&F Tankfahrzeuge mit Additivierungsanlagen sind seriell mit einem im Tank integrierten Additivbehälter ausgerüstet. Neben dem Vorteil, dass auch bei niedrigen Temperaturen das Ausflockrisiko des Additives reduziert wird, muss der Additivbehälter nicht separat gekennzeichnet werden. Zusätzlich schaffen wir so Platz am Fahrzeug für weitere Anbauten.

Der Füllstand des Additivbehälters wird auf einem elektronischen Display angezeigt. Bei Fahrzeugen mit FIS (Fahrerinformationssystem) erfolgt die Darstellung entsprechend dem FIS-Funktionsumfang:





Perfekt positioniert – ausgefeilt integriert – bedarfsgerecht ausgestattet:

Armaturen-, Bedien- und Gebindekästen

sind in vielfältigen Variationen erhältlich und mit unzähligem Zubehör fast grenzenlos individualisierbar.



Ganz nach Ihrem Geschmack:

Untenbefüllschrank

in geschlossener Ausführung oder offen mit Abdeckklappe und Tropfschale.







Unendliche Möglichkeiten: Ob Zwischenböden, Trennwände, Schubladenboxen, Schlauchtrommeln, Bindemittelbehälter, Pylone, Drucker, etc. – die Ausstattungsmöglichkeiten von Gebindekästen an Fahrzeugen von L&F sind nahezu unbegrenzt.





Hilfsrahmenios aufgebaut senken wir nicht nur den Schwerpunkt unserer Tankaufbauten und steigern dadurch die Fahrsicherheit in Grenzbereichen. Wir halten durch unsere vollelastische Tanklagerung auch Torsionskräfte vom Aufbau fern und ermöglichen dem Fahrgestell trotzdem die erforderliche Flexibilität. Nebenbei spart der Verzicht auf einen Hilfsrahmen auch überflüssige Pfunde und verbessert somit die Nutzlast.









Integrierte Radialschlauchtrommel Geschlossene Optik, größere Werbefläche, optimierte Aerodynamik, Reduzierung des Wartungsaufwandes auf ein absolutes Minimum durch Schutz des Vollschlauches und des Haspelantriebs vor Witterungseinflüssen und Streusalzwasser. Die vollständig in den Tank integrierte Radialschlauchtrommel bietet viele zusätzliche Vorzüge im Vergleich zur freistehenden Variante.

Der Integrierte Armaturenschrank ermöglicht dem Fahrer auf angenehmer und rückenschonender Arbeitshöhe die Bedienung aller wesentlichen Funktionen der Abgabearmaturen. Außerdem schafft der integrierte Armaturenschrank zusätzlichen Platz am Fahrgestell.













Als mobiles Lager oder zur direkten Kundenbelieferung, als Ergänzung zur Lagerversorgung, als eigenständige Einheit mit Peilstab oder Messanlage – egal für welchen Einsatzzweck

Sie einen **Tankanhänger** von L&F verwenden: er macht immer eine gute Figur. Jahrelang.

Selbsttragend ausgeführt werden alle gezogenen Einheiten von L&F "vom Scheitel bis zur Sohle" in unserem Hauptwerk in Langenau gefertigt.

Steckbrief L&F Tankaufbauten:

- Brutto-Volumen von 1.500 bis 35.000 Liter aufgebaut auf 2-, 3-, 4- und 5-Achs Fahrgestelle
- Armaturenschränke: am Rahmen angehängt, hochgesetzt, in den Tank integriert, Heckschrank
- 1 bis 3 Vollschlauchanlagen
- Aufbaubeleuchtung in LED
- vollelastische Tanklagerung mit hochfesten Edelstahlaufnahmen

Alle Anbauteile, Halterungen und Verbindungselemente sind ausschließlich in korrosionsbeständigen Materialien ausgeführt. Der Aufbau ist für sicheres Fahrverhalten auch in Grenzsituationen schwerpunkt- und für geringste Restmengen auslaufoptimiert.

L&F Tankaufbauten zeichnen sich aus durch ...

- ... eine kompakte und wendige Bauweise für fahrerfreundliches Rangierverhalten
- ... durchdachte Konfigurationsoptionen und Ausstattungsdetails für eine optimale Stauraumnutzung
- ... ergonomische Gestaltung und professionelle Anordnung der Bedienelemente & Armaturen
- ... Nutzlastoptimierung ohne Qualitätseinbußen

Kurzum: Made in Germany.





Auch bei unseren Anhängern setzen wir ausschließlich auf hoch-korrosionsbeständige Materialien. Ab dem Modelljahr 2015 sind alle gezogenen Einheiten zusätzlich zu den bewährten Schutzmaßnahmen mit Achsböcken

und C-Trägern aus **Edelstahl** ausgerüstet. Übrigens ohne Nutzlastverlust!





Um **Kompakte Abmessungen** selbst bei großen Ladevolumen realisieren zu können und die Fahrstabilität auch in Teillastzuständen zu verbessern, werden Drei-Achs-Drehschemeltankanhänger von L&F ausschließlich in abgesetzter Bauweise hergestellt. Zusätzlich erreichen wir hierdurch eine verbesserte Wendigkeit und reduzieren den Wendekreis des Gesamtzuges.





Unsere Spezialität: Der **Zentralachsanhänger**. 1993 hat Lindner & Fischer das Konzept des Tandem-Achsers für Gefahrguttransporte als erster Tankfahrzeughersteller entwickelt. Mit der Leichtigkeit und Wendigkeit eines Pkw-Anhängers kommt der Zentralachstankanhänger überall dort zum Einsatz, wo erhöhte Ladekapazität gefragt und die Rangierbedingungen erschwert sind. Selbst bei Rückwärtsfahrten können längere Strecken mit dem Zentralachser problemlos zurückgelegt werden.

Durch einen nochmals wesentlich reduzierten Schwerpunkt erhöht sich gerade in Teilladezuständen die Fahr- und Kippstabilität sowie die Beherrschbarkeit in Grenzsituationen erheblich.



Der Zentralachstankanhänger ist der einzige Zwei-Achs-Anhänger, der mit einer optionalen **LiftaChSe** ausgerüstet werden kann und so den Reifen- und Bremsenverschleiß sowie den Kraftstoffverbrauch reduziert. Durch geringeren Wartungsaufwand und wesentlich weniger An- und Abkuppel-Vorgänge kann er zudem helfen Kosten einzusparen.





Gerade auch bei widrigen Straßenverhältnissen kann der Tandem-

Achser die **Sicherheit** des gesamten Gliederzuges deutlich verbessern. Durch seine Stützlast wird der Anpressdruck der Antriebsachse beim Zugfahrzeug erhöht, was zu besserer Traktion in allen Fahrsituationen führt.

Die optionale Anfahrhilfe steigert unterhalb von 30 km/h durch automatisches Anliften der ersten Anhängerachse nochmals den Anpressdruck der Antriebsachse um ein sicheres Anfahren und Beschleunigen bspw. in Hanglage zu ermöglichen.

Der Zentralachsanhänger ist heute der meistverkaufte Tankanhänger von Lindner & Fischer.



Lindner & Fischer **Tanksattelauflieger** zeichnen sich durch Robustheit und Langlebigkeit bei optimalem Nutzlastverhältnis aus. Sie sind – wie auch alle anderen Fahrzeuge von L&F – kein Serienprodukt sondern werden explizit auf den jeweiligen Einsatzzweck konzipiert, konstruiert und gebaut. Die Details machen den Unterschied.



Vom Lagerversorger mit reiner Schwerkraftabgabe bis hin zum Multifunktions-TSA zur gleichzeitigen Disposition von Lager-, Tankstellen- und Hausbrandversorgung mit kombinierter Peilstab-Mess-

anlagen-Technik. Der **bedarfsgerechten Fahrzeugkonfiguration** sind kaum Grenzen gesetzt: Qualitäts- und Diebstahlsicherungssystem, satellitengestützte Positionsüberwachung, Büro-Vollanbindung, FIS-Steuerung, etc.





Ohne Nutzlastverlust kommen bei L&F-Tanksattelaufliegern (wie auch bei den anderen Anhängern von L&F) ab dem Modelljahr 2015 ausschließlich Achsböcke und C-Träger aus Edelstahl zum Einsatz um die Stabilität und Korrosionsbeständigkeit weiter zu erhöhen.





Der klassische L&F Messanlagen-TSA mit 1 oder 2 Abgabearmaturen ist vor allem auch wegen seiner

Flexibilität

ein fester Bestandteil von vielen Fuhrparks.

L&F Tanksattelauflieger sind teilweise auch nach über 20 Jahren noch zuverlässig im täglichen Einsatz.

Optional ausrüstbar mit vielen elektronischen Helfern und Sicherheitssystemen garantieren wir

maßgeschneiderte Lösungen für alle Einsatzbedingungen.























L&F KompaktTSA



L&F hat 1998 den in Deutschland ersten TSA mit geeichten elektronischen Peilstäben präsentiert. Die innovative Messtechnik überzeugt bis heute durch geringes Eigengewicht und verkürzte Entladezeiten. In Kombination mit der seit Ende 2013 neuen Bauform unserer Sattelauflieger (durchgehend zylindrisch mit Konus-Kröpfung) ergibt sich ein optimiertes Zusammenspiel aus Elektronik & Hardware: optimales Auslaufverhalten bei reduziertem Eigengewicht sowie erhöhter Stabilität & Robustheit.



Als besonders wendige Alternative haben unsere Ingenieure den L&F KompaktTSA entwickelt. Mit einem Bruttovolumen von 40.000 Litern in 3 Kammern ist das Fahrzeug auf ein zulässiges Gesamtgewicht von 32 t ausgelegt. In der besonders kurzen Bauform von gerade einmal rund 10,20 m ist die Vollschlauchanlage im Fahrzeugheck untergebracht.







L&F Multifunktions-Tanksattelauflieger: Ausgestattet mit einem elektronischen Peilstabmesssystem und einer Messarmatur (beides über einen gemeinsamen Rechner gesteuert) kann das Fahrzeug sowohl Großabnehmer versorgen (Schwerkraftabgabe über Peilstabsystem und gepumpter Leerschlauch über Messanlage) als auch kleinste Mengen im Hausbrand per Vollschlauch über die Messarmatur abgeben. Das Fahrzeug kann u.a. ausgestattet werden mit Qualitätssicherung, Schlauchüberwachung und GPRS-Datenübertragung für beide Messtechniken. Auch mit Vollausstattung überzeugt der L&F MultiTSA mit einem optimalen Leergewicht-Nutzlastverhältnis.





F Silofahrzeuge

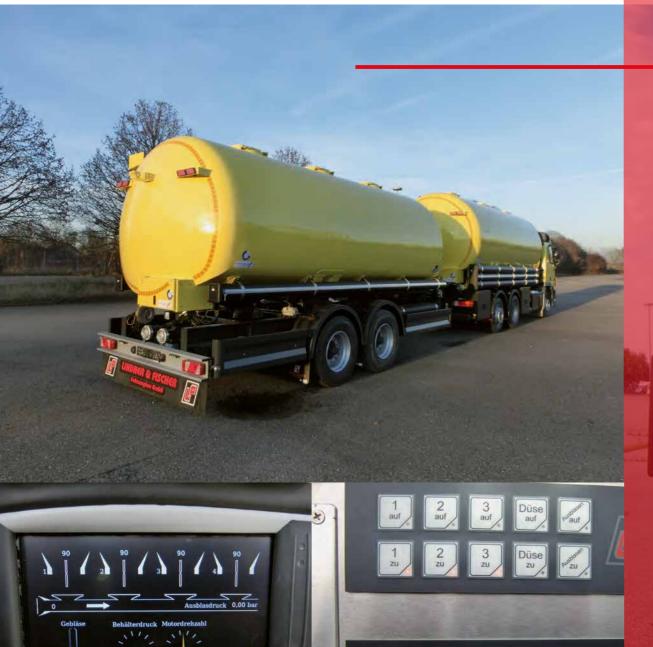
Auffällig anders

Unser Behälterkonzept ist nicht nur optisch ein Highlight. Auch technisch halten L&F

Holzpellet-Silofahrzeuge in ihrer formschlüssigen und schwer-punktoptimierten Bauweise einiges parat. Das Resultat ist ein Fahrzeug, das optisch mehr an ein Tankfahrzeug erinnert, als an ein herkömmliches Silofahrzeug und einige Schmankerl zu bieten hat:

- geschlossene Übergänge und glatte Behälteroberfläche ohne Sicken & Kanten
- kompakte und formvollendete Bauweise
- niedrige Aufbauhöhe und fließende Formen
- optimiertes Auslaufverhalten der Behälterabteile





Richtungsweisend Das spezielle Behälterkonzept druck von ca. 0,3 - 0,5 bar.

ermöglicht L&F Holzpellet-Silofahrzeugen einen zur Qualitätserhaltung der Pellets optimalen Ausbring-

Um eine bedarfsgerechte und an die Situation schnell anpassbare Abgabe zu ermöglichen ist das

Multifunktionsbedienpaneel am

Fahrzeugheck direkt neben dem FIS-Display positioniert. Über das Bedienpaneel werden sämtliche Funktionen am Fahrzeug elektronisch bzw. elektropneumatisch angesteuert. Das FIS-Display visualisiert alle zur Abgabekontrolle & -überwachung notwendigen Daten und Fahrzeugparameter in Echtzeit. Zusätzlich wird das Gewicht der abgegebenen Pellets über die Digitalanzeige in der Funkfernbedienung angezeigt. Der Fahrer hat also stets alles im Überblick und alle Funktionen zentral gebündelt verfügbar.





Ausgelegt für eine **Qualitätsoptimierte Abgabe** arbeiten L&F Holzpellet-Silofahrzeuge mit einer hohen Förderluftleistung bei gleichzeitig reduziertem Ausbringdruck und einer minimierten Geräusch-

entwicklung. So werden dank unseres L&F Silent-Niederdruckfördersystems die Pellets schonend ausgetragen, der Abrieb während des Abladevorgangs auf ein Minimum reduziert und die Geräuschkulisse auf ein angenehmes und unauffälliges Niveau gesenkt.

Als Beleg für die konstante Qualität der Ware – auch nach der Abgabe – kann optional der mittlere Abgabedruck auf dem Kundenbeleg abgedruckt werden.

Intelligente Sicherheit

L&F Holzpellet-Silofahrzeuge bieten einen sehr

hohen Sicherheitsstandard für alle Beteiligten:

Mit unserer innovativen und bisher einzigartigen

Entrestungsautomatik, die über daueraktive Füllstandsensoren automatisch die Ausbringklappen der einzelnen Abteile schließt sobald diese entleert sind, vermeiden wir Druckstöße beim Entladen.

Über die optimal positionierte **FIS** Anzeige-Bedien-Einheit kann der Fahrer zu jeder Zeit die Abgabe exakt steuern und notfalls unterbrechen.

Der **Zentralachsanhänger** bietet zusätzlich zur hervorragenden Spurstabilität und zum sehr niedrigen Schwerpunkt durch die Stützlast am Zugfahrzeug und seine diversen Sicherheitsregelsysteme weitere Reserven in kritischen Fahrsituationen.

Fazit:

Bei einem L&F Holzpellet-Silofahrzeug stimmt nicht nur die Optik. Auch die inneren Werte passen. Ganz sicher.







BayWa



